Д.М.Казикаев, В.Г.Бондарев, А.Е.Кожелев

ВЛИЯНИЕ ФОРМИ ЗЕРЕН НА ПУСТОТНОСТЬ ОДНОФРАКЦИОННОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ БЕТОНА

Испальзование в качестве заполнителя бетона продуктов дробления пород затруднено из-за бельшего содержания в таком ва-полнителе зерен лещадной и игловидной формы, что приводит к повышенным значениям пустотности, а также и ухудшению подвижности бетонной смеси [1,2]. Особенности изменения пустотности заполнителя в зависимости от формы зерен изучали в работах [3,4]. Однако в данных исследованиях лишь констатировалось увеличение пустотности с ухудшением формы зерен без всирытия причин, вызывающих это увеличение. Цель наших экспериментов — выяснение природы влияния формы верен на пустотность сыпучего материала.

Изучали продукты дробления кристаллических сканцев Лебединското месторождения КМА, а также для сравнения традиционный заполнитель для бетона - гранитный щебень. Смеси с определенным содержанием лещадных зерен получали путем предварительного разделения щебня
на зерна лещадной и кубовидной формы с последующим смещением в необходимых пропорциях. Определение насыпной плотности проводили,
согласно ГОСТу 8267-76, как в свободно-насыпном, так и в виброуплотненном состоянии. По результатам испытаний рассчитывали пустотности
смесей и строили графики зависимости пустотности от содержания зерен лещадной формы.

На рис. I поназаны вависимости пустотности в свободно-насыпном и виброуплотненном состояниях от лещадности для сланцевого цебыл узкой фракции IO-I5 мм. В воне значений лещадности 40-60% полученные кривые имеют "площадку", где влияние лещадности на пустотность

практически не наблюдается. Объяснение возникновению "площадки" можно дать исходя из процессов, приводящих к изменению пустотности сыпучего материала. В двухкомпонентной системе частиц одновременно идут три процесса. Частицы второго компонента, оказываясь в промежут-ках между частицами первого компонента, раздвигают эти частицы. Этот процесс будем называть процессом раздвижки частиц. Часть частиц второго компонента, попадая в первичные пустоты, т.е. пустоты, образованные только частицами первого компонента, приводят к процесту ваполнения первичных пустот. Третий процесс отвечает за заполнение вторичных пустот в системе, образовавшихся вследствие раздвижки частиц первого компонента. Такой процесс назовем процессом заполнения вторичных пустот.

Пусть у нас есть система частиц, где роль первого компонента играют зерна кубовидной, а второго - лещадной формы. Лещадные верна при добавлении их в основную массу в небольшом количестве приведут как и раздвижие кубовидных зерен, так и к некоторому заполнению пустот. Если объем вторичных пустот окажется меньше объема заполняющих пустоты лещадных зерен, то процессы заполнения пустот бурут преобладать над процессом раздвижки зерен, что приведет к уменьшению пустотности системы. В нашем случае объем вторичных пустот меньше объема лещадных зерен в пустотах, следовательно, преобладает процесс раздвижки, и пустотность сланцевого щебня увеличивается.

При последующем добавлении верен лещадной формы градиенты процессов раздвижки верен и заполнения пустот уравниваются, что и приводит к появлению на графике зависимости пустотности от лещадности "площадки". В дальнейшем большинство пустот заполняется, и процесс раздвижки снова начинает преобладать над процессом заполнения пустот, что приводит к дальнейшему возрастанию пустотности.

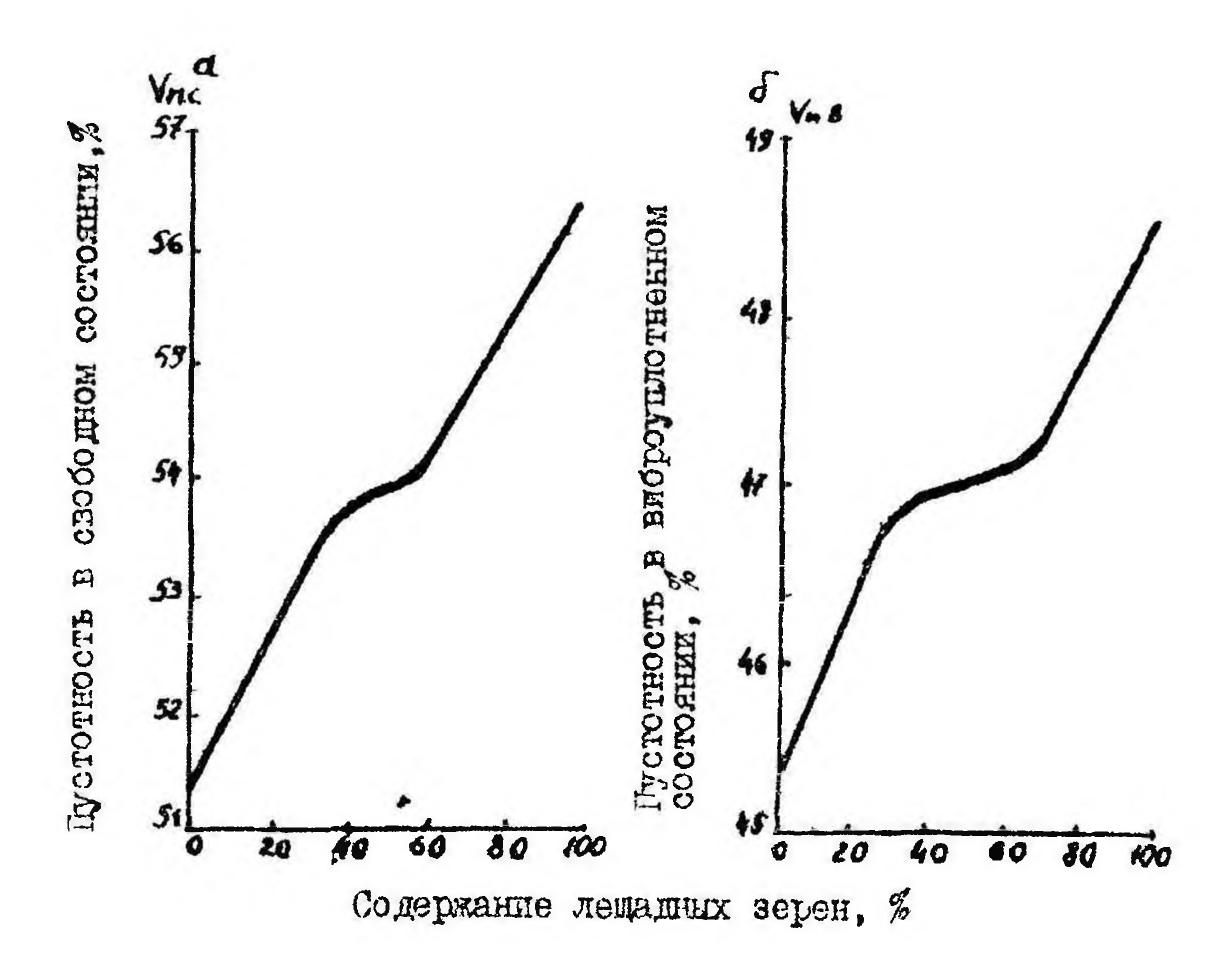
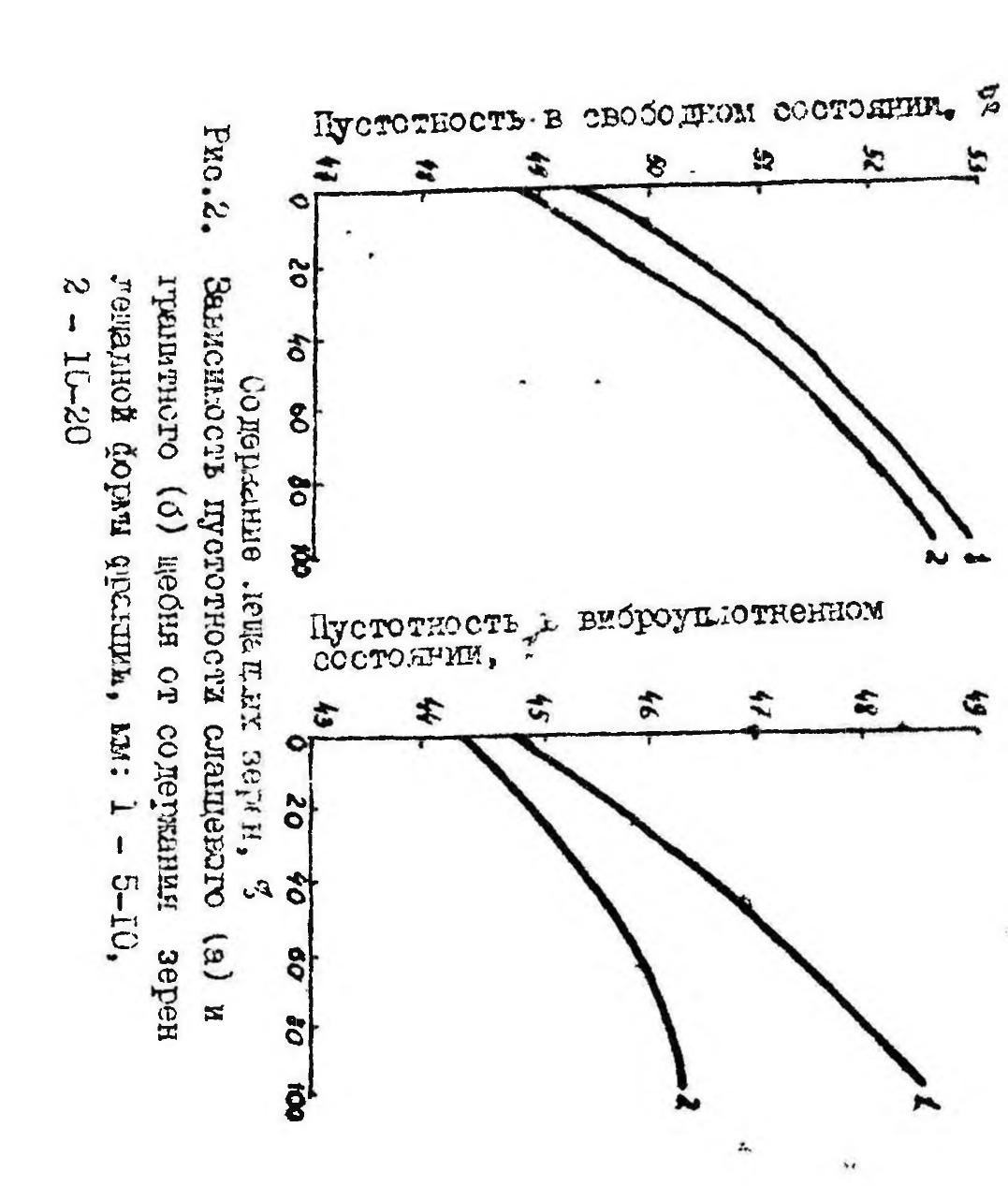
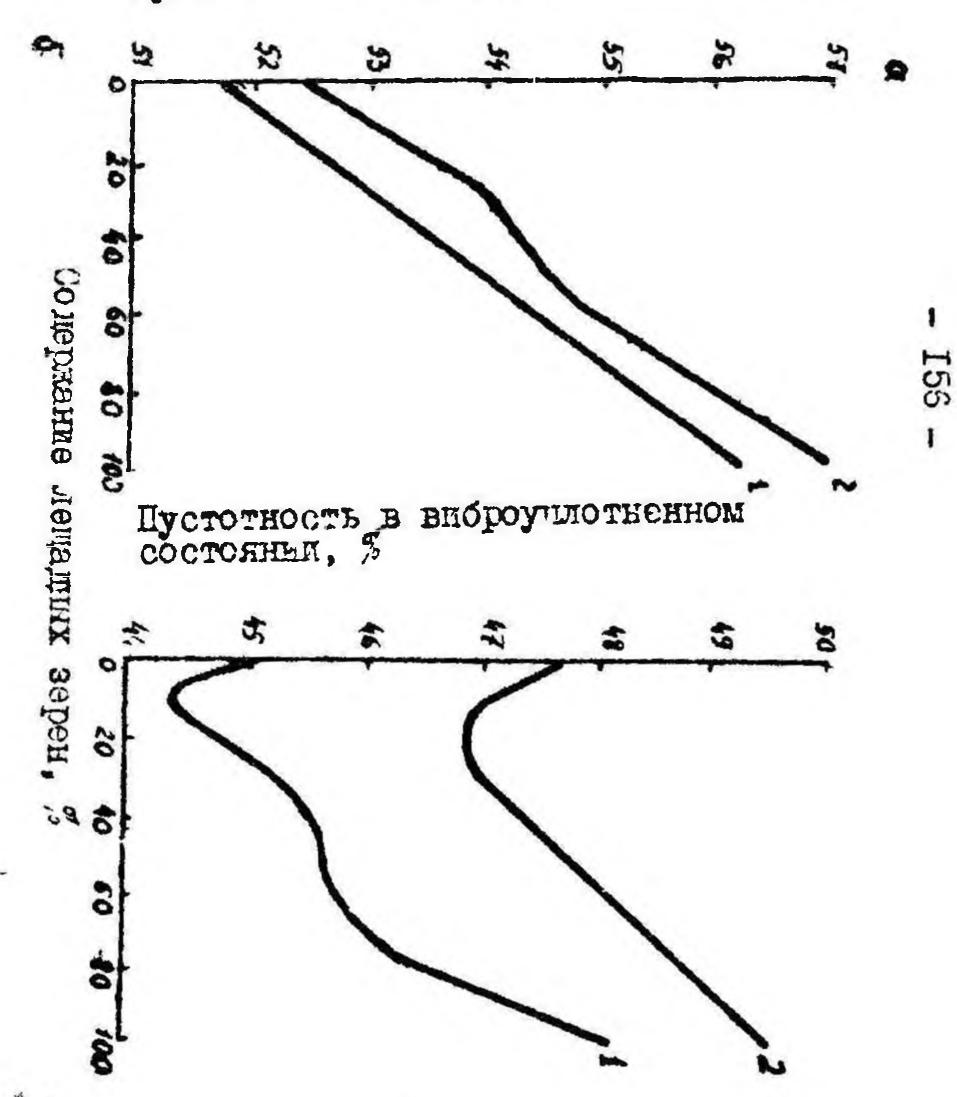


Рис. I. Зависимость пустотности оланцевого щебня фракции IO-I5 мм от содержания зерен лешадной формы: А - в свободно-насыпном, Б - в выброуплотненном состоянии

на рис. 2 показана зависимость пустотности от содержания верен лещадной формы для более широких фракцу: 5-10 и 10-20 мм сланцевого и гранитного щебня. Из градиков пустотности ь свободно-насиином состоянии видно, что "площадки" стали более размитими. Это приводит к однозначной зависи ости пустотности от содержания лещадных зерен: в виброуплотненном состоянии крижне имеют четко вираженний млиммум при малых значениях лещациости. Его понявление связано с преобладанием процесса заполнения пустот над раздвижной зерен.



Пустотность в свободном состоянии, %



это объясняется присутствием во франциях более мелких зерен лещадной и кубовидной формы. Следовательно, лещадность сланцевсто щебня порядка IO-I5% может привести к снижению пустотности однофракционного заполнителя в виброуплотненном состоянии на 0,5-I,0%. Кроме того, увеличение содержания зерен лещадной формы до 40-50% практически не приводит к увеличению пустотности сланцевого щебня в виброуплотненном состоянии.

Таким образом, в настоящей работе выявлэно и объяснено существование на графиках зависимости пустотности от лещадности дл узких фракций сланцевого щебня "площадки", где зависимость пустотности от лещадности практически не наблюдается. Также устансвлено, что
увеличение содержания зерен лещадной формы до 40-50% не приводит к
увеличению пустотности сланцевого щебня в виброуплотненном состоянии.

Список литературы

- І. Нисневич М.Л., Левкова Н.Л., Торлопова Г.Б. и др. Выявление формы зерен щебня на показатели качества бетона. - Строительные материалы, 1974, № 6, с.22-24.
- 2. Барташевич А.Я. Структурные характеристики смесм заполнителей бетона. В кн: Технология строительного производства. Минск, 1975, с.142-147 (Республ.межвед.сб., вып.2).
- 3. Ярилин В.А. Исследование способа оценки формы зерен крупного заполнителя и ее влияние на свойства бегонной смеси и бегона: Автореф.дис.... канд.техн.наук. М., 1973.
- 4. Зощук Н.И., Иажихина В.С. Зависимость свойств песка и щебыя от формы зерен. В жи.:Комплексное использование перупных пород КМА в строительстве. И., 1979, с.52-56 (Сб.тр. МИСИ, ЕТИСЫ).